



**imes-icore**<sup>®</sup>  
Dental & Medical Solutions



**CORiTEC**<sup>®</sup> 250i Loader **PRO**

# Features...



2-facher Ionisator



Autokalibrierung



Automatisierte  
Reinigungsfunktion



Applikationsvielfalt



Präfabrizierte  
Abutments

IM FOKUS DER FLEXIBILITÄT SPIELT  
DIE CORITEC 250i LOADER PRO IHRE  
STÄRKEN AUS.



Der vollautomatische 7-fache Rohlingwechsler ermöglicht es, verschiedene Restaurationen ohne Zeitverlust nacheinander zu bearbeiten. Das System bearbeitet jede Restauration mit gleichbleibend hoher Präzision. Dank der modularen Bauweise des Rohlingwechslers ist es möglich, diesen unkompliziert durch ein bereits bestücktes Rohlingmagazin auszutauschen.

Die CORITEC 250i Loader PRO ist das perfekte System für Zahntechniker, die ihre tägliche Arbeit unabhängiger und automatisiert gestalten wollen. Um den Gedanken des flexiblen Arbeitens bestmöglich umzusetzen, verfügt das System ebenfalls über einen automatischen 16-fachen Werkzeugwechsler. Diese Funktionalität erspart eine Menge Zeit und bietet dem Anwender ein Maximum an Flexibilität. Wie der Rohlingwechsler verfügt auch der Werkzeugwechsler über eine modulare Bauweise. Der Wechsel zu einem anderen bestückten Werkzeugmagazin geht einfach und schnell von der Hand.

AUTOMATISIERUNG AUF KLEINSTEM  
RAUM – KEIN SYSTEM SETZT DIESE  
VORGABE SO GUT UM.



Ein besonderes Highlight des Systems stellt die leistungsstarke Spindel dar. Mit einer Leistung von 750 Watt und bis zu 100.000 U/min bietet die Hochfrequenzspindel das beste Verhältnis aus Leistung, Schnelligkeit und Präzision. Das macht sich bei jeder Restauration positiv bemerkbar.

Egal welches Material zum Einsatz kommt, die CORITEC 250i Loader PRO fertigt jede Restauration mit Präzision. Das Fräsen von Zirkondioxid und Kunststoffen ist ebenso problemlos möglich wie das Schleifen von Glaskeramikblöcken und das Bearbeiten von präfabrizierten Abutments. Dieses System garantiert dem Anwender ein Höchstmaß an Flexibilität und Automatisierung für die wichtigsten Dentalmaterialien.

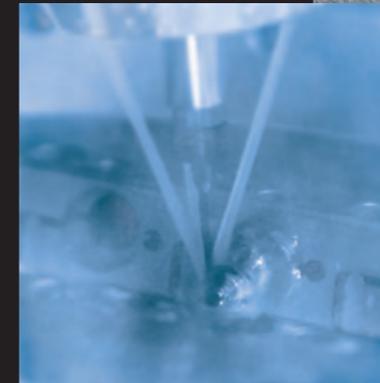
ION

A/B



# CORiTEC® 250i Loader PRO

Die kompakte 5-Achs-Fräsmaschine erschließt ein völlig neues Maschinen-segment zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Sie bietet Auto-matisierung und 5-Achs-Simultanbearbeitung von Ronden und Blöcken auf kleinstem Raum. Das Frässystem verfügt über einen vollautomatischen 16-fachen Werkzeugwechsler mit 3 mm Fräswerkzeugen sowie einen inte-grierten Touchscreen-Monitor, mit dem sich die Maschine durch die neueste Generation der SmartControl-Steuerungssoftware intuitiv bedienen lässt. Der vollautomatische 7-fache Rohlingwechsler ermöglicht es, alle gängigen Applikationen der dentalen Branche präzise zu bearbeiten. Eine automatisierte Fertigung für dentale Fräserzeugnisse ist somit gegeben. Die CORiTEC 250i Loader PRO ist die perfekte Lösung für Techniker, die ihre tägliche Arbeit unabhängiger gestalten wollen!



- WET
- DRY
- 5 AX
- 3 mm  
16x
- 7x
- ION

# CORiTEC® 250i Loader PRO

## HIGHLIGHTS

- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper
- 7-facher Rohlingwechsler
- 16-facher Werkzeugwechsler
- Rohling- und Werkzeugmagazin austauschbar
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- Steuer-PC und Touchscreen integriert
- 2-fach Ionisator integriert
- Bearbeitung von präfabrizierten Abutments
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Hochfrequenzspindel
- Minimale Stellfläche
- Autokalibrierung
- Automatisierte Reinigungsfunktion

VOLLAUTOMATISIERUNG  
7 Rohlinge in einem  
Rohlingmagazin, austauschbar

7-faches  
Rohlingmagazin

AUTOMATISCHES  
ROHLING-  
SPANNSYSTEM

LEISTUNGSSTARKE  
BEARBEITUNG  
High-End-Spindel  
für Fräs- und Schleif-  
bearbeitung bis  
100.000 U/min bei 750 Watt

16-FACHER  
WERKZEUGWECHSLER,  
WERKZEUGMAGAZIN  
AUSTAUSCHBAR

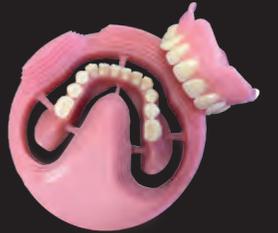
NASS- UND TROCKEN-  
BEARBEITUNG MÖGLICH

ERGONOMISCHE BEDIENUNG  
Steuer-PC mit Touchscreen integriert

PMMA	WAX	Standard	PreMilled Abutment	Vollprothesen	Krone, Brücke	Inlay, Onlay, Veneer	Hybrid Abutment	Schiene
Zr	COMPOSITE							
PEEK	PreFab Abutments	C-Clamp	Block	automatisches Spannsystem	Vollprothese	Modell	Bohrschablone	Modellguss
Glas-keramiken	Ti							
CoCr					Steg	Teleskop-technik	Abutment	Hybridbearbeitung

# Applikationen & Halter

## HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN



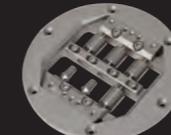
## PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

DESS  
Abutmenthalter



NT-Preform® Abutment  
(nt-trading)



PreFace® Abutment  
(Medentika)



MED-Preform® Abutment  
(medentis)



ELOS premilled  
Abutment System



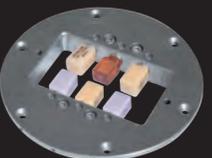
## THERAPEUTISCHE SCHIENEN

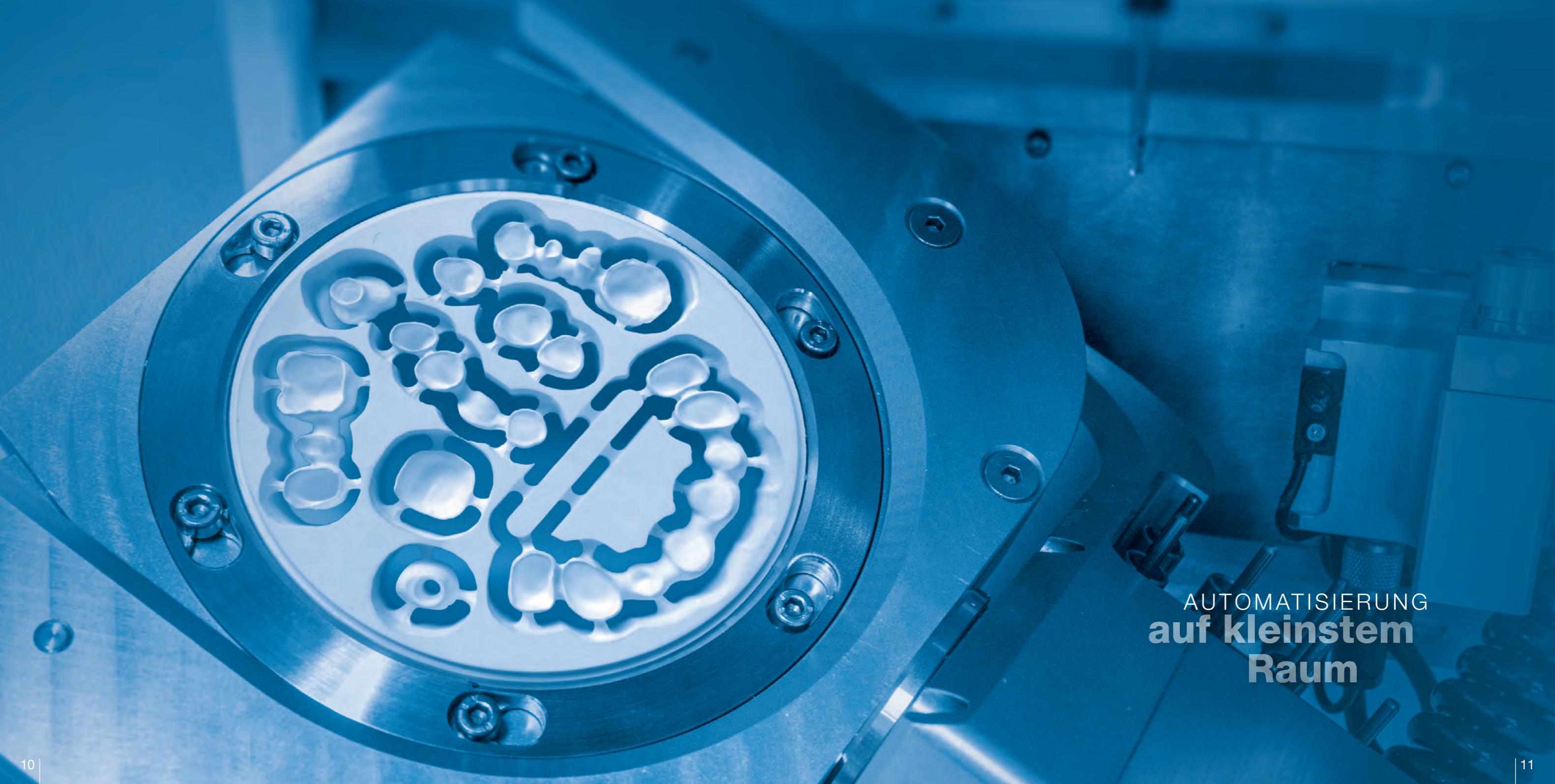
- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



## SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste etc.





AUTOMATISIERUNG  
**auf kleinstem  
Raum**

# Fräser & Schleifer | 3 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE  
CORiTEC 250i Loader PRO

T1/T6 - 3,0 | 3,0 mm  
Radiusfräser (l = 15 mm)

T1	Ti
T6	CoCr

3.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 3003

T5/T10/T17 - 1,5 | 3,0 mm  
Schaftfräser (l = 15 mm), universal

T5	Ti
T10	CoCr
T17	PMMA WAX Zr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530001 1503

T12/T14 - 1,0 | 3,0 mm  
Radiusfräser

T12	PMMA WAX
T14	Zr

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 1003

T16 - 1,5 | 3,0 mm  
Radiusfräser (l = 15 mm)

T16	PMMA WAX Zr
-----	-------------------

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 1503

T2/T7 - 2,0 | 3,0 mm  
Radiusfräser (l = 12 mm)

T2	Ti
T7	CoCr

2.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 2003

T11 - 2,5 | 3,0 mm  
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11	PMMA WAX PEEK
-----	---------------------

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blade

Art.-Nr. 530004 2503

T13/T40/T50 - 2,5 | 3,0 mm  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T13	Zr
T40	SINT
T50	COMP

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530013 2503

T19 - 0,5 | 3,0 mm  
Schaftfräser (l = 4 mm), universal\*

T19	UNIVERSAL*
-----	------------

0.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530001 0503

T3/T8 - 1,5 | 3,0 mm  
Radiusfräser (l = 12 mm)

T3	Ti
T8	CoCr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 1503

T11/T13 - 2,5 | 3,0 mm  
Radiusfräser

T11	PMMA WAX
T13	Zr

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 2503

T14/T41/T51 - 1,0 | 3,0 mm  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14	Zr
T41	SINT
T51	COMP

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530013 1003

T20 - 0,6 | 3,0 mm  
Radiusfräser (konisch)

T20	Ti CoCr
-----	------------

0.6 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530003 0603

T4/T9 - 1,0 | 3,0 mm  
Radiusfräser (l = 9 mm)

T4	Ti
T9	CoCr

1.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 1003

T12 - 1,0 | 3,0 mm  
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12	PMMA WAX PEEK
-----	---------------------

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blade

Art.-Nr. 530004 1003

T15/T42/T52 - 0,6 | 3,0 mm  
Radiusfräser (konisch)

T15	PMMA WAX Zr
T42	SINT
T52	COMP

0.6 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 0603

T21 - 2,5 | 3,0 mm  
Radiusschleifstift (diamantiert)

T21	Glas- keramiken
-----	--------------------

2.5 mm Ø 3 mm

Blades

Art.-Nr. 530005 2503

# Fräser & Schleifer | 3 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE  
CORiTEC 250i Loader PRO

T22 - 1,0 | 3,0 mm  
Radius Schleifstift (diamantiert)

T22 Glas-keramiken

1.0 mm Ø 3 mm

Art.-Nr. 530005 1003

T32 - 0,6 | 3,0 mm  
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32 PMMA WAX Zr

0.6 mm Ø 3 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 530012 0603

T98 - 2,5 | 3,0 mm  
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)

T98 CALIBR.

2.5 mm Ø 3 mm

Blades

Art.-Nr. 530024 2503

T23 - 0,6 | 3,0 mm  
Radius Schleifstift (konisch, diamantiert)

T23 Glas-keramiken

0.6 mm Ø 3 mm

Art.-Nr. 530005 0603

T33/T43/T53 - 0,3 | 3,0 mm  
Radiusfräser (konisch)

T33 PMMA WAX Zr

T43 SINT

T53 COMP

0.3 mm Ø 3 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 530016 0303

T24 - 1,5 | 3,0 mm  
Radius Schleifstift (diamantiert)

T24 Glas-keramiken

1.5 mm Ø 3 mm

Art.-Nr. 530005 1503

T37 - 1,5 | 3,0 mm  
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20 mm)

T37 PMMA WAX Zr

1.5 mm Ø 3 mm

Blades

Art.-Nr. 530035 1503

T31 - 3,0 | 3,0 mm  
Schaftfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T31 PMMA WAX PEEK

3.0 mm Ø 3 mm

bis 30 mm ↑  
Blade

Art.-Nr. 530012 3003

T58/T59 - 2,0 | 3,0 mm  
Highspeed Fräs Werkzeug kurz (l=15 mm)

T58 Ti

T59 CoCr

2.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 530031 2003



# Materialien

## priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

	Transluzenz	Festigkeit
Multi Translucent	49-40 %	800 - 1150 MPa
High Translucent	49 %	> 650 MPa
Extra Translucent	45 %	> 1150 MPa
Translucent	40 %	> 1150 MPa
Opaque	35 %	> 1150 MPa



## CORTEC TEMP PMMA DISC

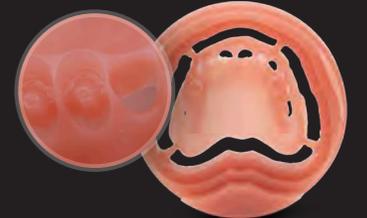
Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



## CORTEC GUM PMMA DISC

Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



## CORTEC SPLINT COMFORT POLYMERE

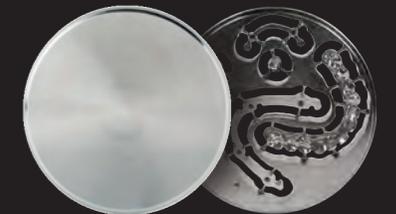
Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



## CORTEC TITAN GRADE 5 DISC

CORTEC Titan Grade 5 Fräsrohlinge aus Titanlegierungen eignen sich besonders für die Herstellung von Zahnimplantaten, Stegarbeiten und Kombiarbeiten. Hervorragende Fräsbarkeit und eine sehr gute Biokompatibilität zeichnen diesen Werkstoff aus.



## CORTEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



ZU priti® MULTIDISC & CORTEC MATERIALIEN

# CORiTEC® SmartControl

DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

## SmartControl one touch ahead!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware SmartControl ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen - von der Auswahl des Jobs bis hin zum Fräsen oder Abfragen des Maschinenstatus. Die selbst-erklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

## FEATURES

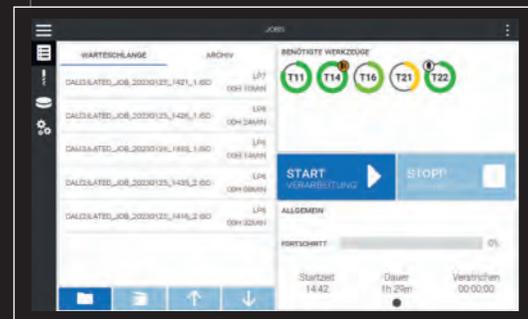
- Modernes Design und einfache Touch-Bedienung
- Intelligente Auswahl von Fräsaufträgen
- Einfache Werkzeug- und Materialbestückung
- Autokalibrierung der Maschine
- Assistentgeführte Reinigung und Wartung
- Anbindung an den DentalSmartMarkt (DSM)
- Mehrsprachige Programmoberfläche
- Automatische Updatefunktion



Optimale Verwaltung der Werkzeuge



Automatisierte Übergabe von Informationen aus der CAM-Software



# Scanner KOMPATIBEL MIT exocad

## CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in das Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

## CORiTEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten



# CAM Software

## CORiTEC iCAM V5 smart

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“

## CORiTEC iCAMHD

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)



# Autokalibrierung

SCHNELL, PRÄZISE, KOSTENEFFIZIENT

Die Autokalibrierung ermöglicht Zahnärzten sowie Zahntechnikern ein schnelles und einfaches Handling zur Gewährleistung dauerhafter Präzision ohne Kompromisse.



# Maschinentisch

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung, als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

## Maschinentisch T250

790 x 900 x 598 mm  
B x H x T (mm)



# Absauganlagen

	iVAC silent PRO	iVAC eco+
Volumenstrom	240 m <sup>3</sup> /Std	260 m <sup>3</sup> /Std
Leistung	1610 Watt	1200 Watt
Filtersystem	Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung	Filterbeutel, HEPA-Filter
Filtervolumen	8 Liter	25 Liter
B x T x H (mm)	270 x 540 x 535	440 x 460 x 750
Netzspannung	115 V/230 V	115 V/230 V



# Sinteröfen

## iSINT eco

Der **iSINT eco** bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichende Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen **iSINT eco** kann rechts und links montiert werden.



## iSINT PRO

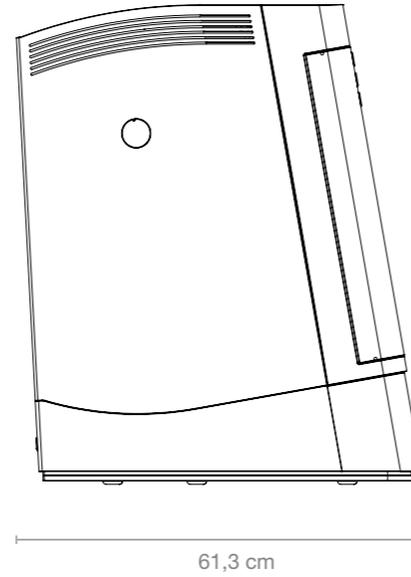
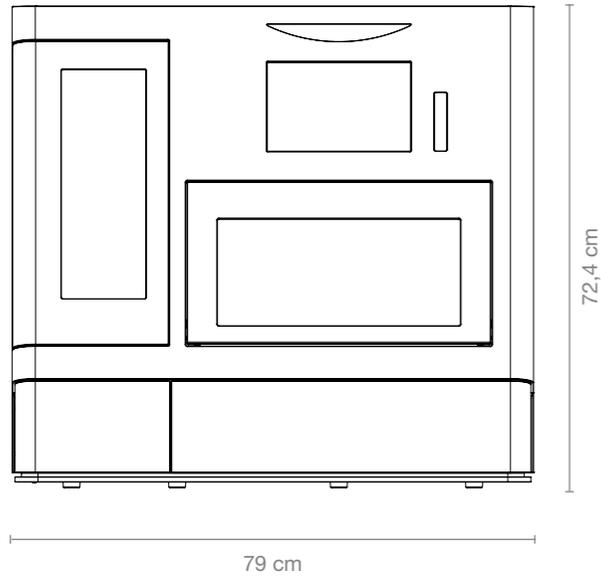
Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue **iSINT PRO**. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi<sub>2</sub>) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der **iSINT PRO** wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestorationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeilen-LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
Max. Aufheizrate in °C/min	30	99
Leistung in Watt	1720	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

# Maße

## CORiTEC® 250i Loader PRO



# In Zahlen

## CORiTEC 250i Loader PRO

### Mechanik / Elektronik

Basisaufbau	Aluminiumguss
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achsanstellung	A-Achse 360° / B-Achse bis zu ±30°
Spindeltyp / Leistung	Hochfrequenzspindel / 750 Watt
Max. Spindeldrehzahl	100.000 U/min
Rohlingwechsler	7-fach; Magazin austauschbar
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser
Werkzeugwechsler	16-fach, Magazin austauschbar
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierte Computerhardware	Windows-basiert
Display	Steuer-PC mit 10.1"-Touchscreen integriert
Beleuchtung	Dynamische LED-Beleuchtung
Software	SmartControl™
Druckluftversorgung	7 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute
Kühlung	3,7 Liter integriert

### Verbindungsanforderungen

Gewicht	112 kg
Breite x Tiefe x Höhe	790 x 613 x 724 mm
Netzspannung / Frequenz	100 - 240 V / 50/60 Hz

# Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2002 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com