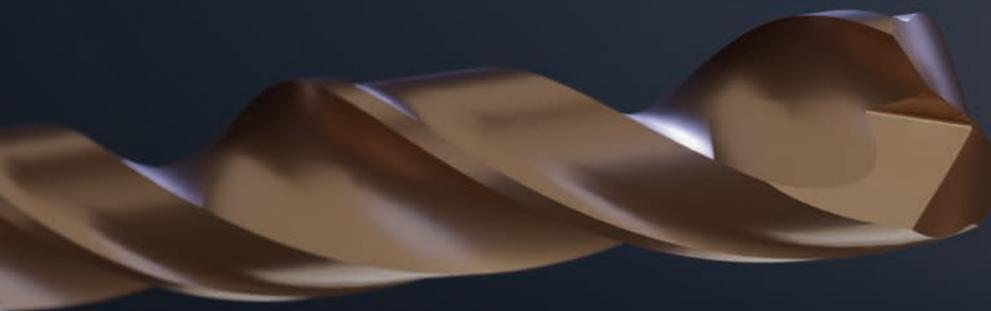


# Fräs- und Schleifwerkzeuge

Die perfekten Werkzeuge zur qualitativ hochwertigen Herstellung von Zahnersatz



# Werkzeug Philosophie

ÜBER 20 JAHRE GEBALLTE EXPERTISE  
FÜR IHREN ERFOLG!

Seit über zwei Jahrzehnten gestalten wir die Dentalbranche maßgeblich mit und setzen Maßstäbe in der Fertigung hochpräziser Werkzeuge für Zahnersatz. Unser Fokus liegt auf der Entwicklung und Produktion von Premium-Werkzeugen, die durch Qualität und Innovation überzeugen.

Unsere langjährige Erfahrung und unser spezialisiertes Know-how sind die Basis unseres Erfolgs. Mit einem erfahrenen Team aus CAD/CAM-Experten und einer leistungsstarken Entwicklungsabteilung treiben wir die Werkzeugtechnologie für dentale Anwendungen kontinuierlich voran. Jedes Werkzeug wird in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Partnern entwickelt, um höchste Präzision und Effizienz zu gewährleisten.

Dabei optimieren wir nicht nur die Werkzeuggeometrie, sondern entwickeln auch individuell abgestimmte Frässtrategien, insbesondere für den Einsatz in unseren CORiTEC-Fräsmaschinen. Unser Ziel ist es, für jede Anwendung eine perfekt angepasste Lösung zu bieten.



Höchste Qualitätsansprüche in der täglichen Arbeit werden nur durch einen nahtlosen und ganzheitlichen Prozess erfüllt. Anstelle isolierter Einzellösungen setzen wir auf ein perfekt abgestimmtes System für Zahnarztpraxen und Dentallabore. Dieses umfasst CORiTEC CNC-Maschinen, CAM-Software, Materialien, Fräswerkzeuge und Werkstückhalter, die präzise und sicher ineinandergreifen. Das Ergebnis ist eine deutliche Reduzierung der Prozesskomplexität und ein effizienter, optimierter Workflow.

Unsere Werkzeuge werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Herstellern entwickelt und unter Einsatz modernster Fertigungstechnologien produziert. So gewährleisten wir, dass jedes CORiTEC Fräswerkzeug höchste Qualitätsstandards erfüllt und selbst anspruchsvollsten Anwendungen gerecht wird.

Mit den CORiTEC Fräswerkzeugen von imes-icore entscheiden Sie sich für mehr als nur ein hochwertiges Werkzeug – Sie wählen einen zuverlässigen Partner, der Ihre Ansprüche an Präzision und Innovation konsequent unterstützt.

# Werkzeugerläuterung

## Materialkompatibilität mit Werkzeugnummer

Die farbigen Felder zeigen an, welche Materialien das Werkzeug bearbeiten kann. Die darüber stehende Werkzeugnummer (T-Nummer) gibt an mit welcher Werkzeugnummer das Werkzeug für das entsprechende Material in der Maschine angelegt werden muss. Im Beispiel: T13 = Zirkon | T40 = SINT | T50 = COMP

## Bezeichnung des Werkzeugs

Die Bezeichnung des Werkzeugs besteht aus:

- Angabe der möglichen Werkzeugnummern (T13/T40/T50)
- Durchmesser der Werkzeugspitze und des Spannschafts (2,5 | 3,0 mm)
- Werkzeugtyp (Radius Milling Tool)
- Werkzeugbesonderheiten (diamond coated)



## Durchmesser der Werkzeugspitze

## Materialhöhe

Das Symbol zeigt die maximale Materialhöhe an, die mit diesem Fräser bearbeitet werden kann, z. B. bis zu 25 mm für eine Ronde.

## Beschichtung

1 Diamant = Diamantkörnung  
 2 Diamanten = Diamantbeschichtung

# SOCKELFARBEN VERPACKUNG

Die Farbkodierung stellt dar, welches Material mit dem Werkzeug bearbeitet werden kann und ist wie folgt festgelegt:

- Fräswerkzeug für Ti und/oder CoCr
- Fräswerkzeug für Kunststoff/Wachs/Zr
- Diamantiertes Fräswerkzeug für Zr/Sintermetall/Komposit
- Schleifwerkzeug für Glaskeramiken
- Universalfräswerkzeug
- Kalibrierwerkzeug

# MATERIALLEGENDE

Zr	Zirkonoxid	glass ceramics	Glaskeramik	Ti	Titan	calibr.	Kalibration
PMMA	PMMA / Kunststoffe	COMP	Kompositmaterialien	CoCr	Kobalt- Chrom	Aligner	Aligner
WAX	Wachs	PEEK	PEEK	SINT	Sintermetall		



# 3 mm | Weiche Materialien

FÜR ZIRKON, PMMA, PEEK, WAX, COMPOSITE UND SINTERMETALL

3-mm-Schaft-Werkzeuge für die präzise Bearbeitung weicher Materialien. Ob Zirkon, PMMA, PEEK, Wax, Composite oder Sintermetall – diese Fräserwerkzeuge vereinen universelle Einsatzmöglichkeiten mit höchster Effizienz.

Dank ihrer speziell abgestimmten Schneidengeometrie liefern sie saubere Schnittergebnisse und sorgen für eine hervorragende Oberflächenqualität – und bieten Ihnen maximale Flexibilität und Zuverlässigkeit.



Ø 1.5mm

T5 T10 T17 ≤25mm  
Ti CoCr WAX  
PMMA Zr

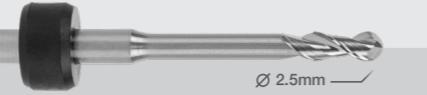
**T5/T10/T17 - 1.5 | 3.0 mm**  
Schaftfräser (l = 15mm), universal  
Art.-No. 530001 1503



Ø 2.5mm

T11 ≤25mm  
PMMA WAX  
PEEK

**T11 - 2.5 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)  
Art.-No. 530004 2503



Ø 2.5mm

T11 T13 ≤25mm  
PMMA Zr  
WAX

**T11/T13 - 2.5 | 3.0 mm**  
Radiusfräser  
Art.-No. 530016 2503



Ø 1.0mm

T12 ≤25mm  
PMMA WAX  
PEEK

**T12 - 1.0 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)  
Art.-No. 530004 1003



Ø 1.0mm

T12 T14 ≤25mm  
PMMA Zr  
WAX

**T12/T14 - 1.0 | 3.0 mm**  
Radiusfräser  
Art.-No. 530016 1003



Ø 2.5mm

T13 T40 T50 ≤25mm  
Zr SINT COMP

**T13/T40/T50 - 2.5 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)  
Art.-No. 530013 2503



Ø 1.0mm

T14 T41 T51 ≤25mm  
Zr SINT COMP

**T14/T41/T51 - 1.0 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)  
Art.-No. 530013 1003



Ø 0.6mm

T15 T42 T52 ≤25mm  
PMMA WAX Zr SINT COMP

**T15/T42/T52 - 0.6 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (konisch)  
Art.-No. 530016 0603



Ø 1.5mm

T16 ≤15mm  
PMMA WAX  
Zr

**T16 - 1.5 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (l = 15 mm)  
Art.-No. 530016 1503



Ø 0.5mm

T19 ≤15mm  
universal

**T19 - 0.5 | 3.0 mm**  
Schaftfräser (l = 4 mm), universal  
Art.-No. 530001 0503



Ø 3.0mm

T31 ≤30mm  
PMMA WAX  
PEEK

**T31 - 3.0 | 3.0 mm**  
Schaftfräser lang (Einschneider, gleitbeschichtet)  
Art.-No. 530012 3003



Ø 0.6mm

T32 ≤25mm  
PMMA WAX  
Zr

**T32 - 0.6 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (l = 12 mm)  
Art.-No. 530012 0603



Ø 0.3mm

T33 T43 T53 ≤25mm  
PMMA WAX Zr SINT COMP

**T33/T43/T53 - 0.3 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (konisch)  
Art.-No. 530016 0303



Ø 1.5mm

T37 ≤25mm  
PMMA WAX  
Zr

**T37 - 1.5 | 3.0 mm**  
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20mm)  
Art.-No. 530035 1503



Ø 2.5mm

T98 ≤25mm  
calibr.

**T98 - 2.5 | 3.0 mm**  
Schaftfräser (l = 20mm, Dreischneider)  
Art.-No. 530024 2503

# 3 mm | Metallbearbeitung

FÜR TITAN UND KOBALT-CHROM



Ø 3.0mm

T1	T6	≤15mm
Ti	CoCr	

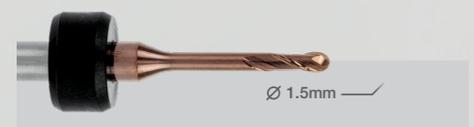
**T1/T6 - 3.0 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (l = 15 mm)  
Art.-No. 530029 3003



Ø 2.0mm

T2	T7	≤15mm
Ti	CoCr	

**T2/T7 - 2.0 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (l = 12 mm)  
Art.-No. 530029 2003



Ø 1.5mm

T3	T8	≤15mm
Ti	CoCr	

**T3/T8 - 1.5 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (l = 12 mm)  
Art.-No. 530029 1503



Ø 1.0mm

T4	T9	≤15mm
Ti	CoCr	

**T4/T9 - 1.0 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (l = 9 mm)  
Art.-No. 530029 1003

Die Fräswerkzeuge sind speziell auf die Anforderungen der modernen Metallbearbeitung abgestimmt. Sie überzeugen durch höchste Präzision bei der Bearbeitung anspruchsvoller Materialien wie Titan und CoCr und setzen neue Maßstäbe in Effizienz und Belastbarkeit.



Ø 1.5mm

T5	T10	T17	≤25mm
Ti	CoCr PMMA	WAX Zr	

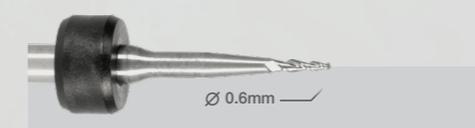
**T5/T10/T17 - 1.5 | 3.0 mm**  
Schafffräser (l = 15 mm), universal  
Art.-No. 530001 1503



Ø 0.5mm

T19	≤15mm
universal	

**T19 - 0.5 | 3.0 mm**  
Schafffräser (l = 4 mm)  
Art.-No. 530001 0503



Ø 0.6mm

T20	≤15mm
Ti CoCr	

**T20 - 0.6 | 3.0 mm**  
Radiusfräser (konisch)  
Art.-No. 530003 0603



Ø 2.0mm

T58	T59	≤15mm
Ti	CoCr	

**T58/T59 - 2.0 | 3.0 mm**  
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l = 15 mm)  
Art.-No. 530031 2003

Dank ihrer optimierten Konstruktion ermöglichen sie eine gleichmäßige Zerspaltung und sorgen für eine zuverlässige Bearbeitung mit herausragender Oberflächenqualität. Unsere Fräser vereinen Stabilität und Vielseitigkeit, reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum und erfüllen selbst die höchsten Ansprüche.



PHILOSOPHIE  
LEGENDE  
3 MM WERKZEUGE  
6 MM WERKZEUGE  
NEUERUNGEN

# 3 mm | Schleifwerkzeuge

## FÜR GLASKERAMIKEN WIE LITHIUMDISILIKAT UND FELDSPATKERAMIK

Unsere Schleifwerkzeuge verfügen über galvanische Beschichtungen, die speziell für die Bearbeitung von Glaskeramik ausgelegt sind. Die Diamantkörnung wird in Größe und Form genau an die jeweilige Anwendung angepasst, ebenso wie die Konzentration der Diamanten. Ein robustes Hartmetall-Substrat sorgt zusätzlich für Stabilität und eine lange Lebensdauer. Dadurch bieten die Werkzeuge maximale Effizienz und Präzision – ideal für den Einsatz bei anspruchsvollen Materialien.



**T21**  
glass  
ceramics

**T21 - 2.5 | 3.0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)  
Art.-No. 530005 2503



**T22**  
glass  
ceramics

**T22 - 1.0 | 3.0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)  
Art.-No. 530005 1003



**T23**  
glass  
ceramics

**T23 - 0.6 | 3.0 mm**  
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)  
Art.-No. 530005 0603



**T24**  
glass  
ceramics

**T24 - 1.5 | 3.0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)  
Art.-No. 530005 1503



## HIGHLIGHTS

- Maßgeschneidert für harte Materialien wie Glaskeramiken
- Diamantkörnung und -konzentration auf die Anwendung abgestimmt
- Stabilität und Präzision für hochwertige Ergebnisse

# 6 mm | Weiche Materialien

FÜR ZIRKON, PMMA, PEEK, WAX, COMPOSITE UND SINTERMETALL

Die 6-mm-Fräswerkzeuge zeichnen sich durch ihren verstärkten Schaft aus, der eine erhöhte Stabilität und reduzierte Vibrationen gewährleistet. Dies sorgt nicht nur für eine präzise Bearbeitung, sondern auch für eine längere Werkzeugstandzeit. Besonders bei der Bearbeitung harter Materialien bieten sie durch ihre optimierte Konstruktion und Robustheit höchste Zuverlässigkeit und konstante Leistung.



T11  
PMMA  
WAX  
PEEK  
≤25mm

**T11 - 2.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)  
Art.-No. 530004 2506



T11 T13  
PMMA Zr  
WAX  
≤25mm

**T11/T13 - 2.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser  
Art.-No. 526019 2506



T12  
PMMA  
WAX  
PEEK  
≤25mm

**T12 - 1.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, gleitbeschichtet)  
Art.-No. 530004 1006



T12 T14  
PMMA Zr  
WAX  
≤25mm

**T12/T14 - 1.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser  
Art.-No. 526019 1006



T13 T40 T50  
Zr SINT COMP  
≤25mm

**T13/T40/T50 - 2.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)  
Art.-No. 526013 2506



T14 T41 T51  
Zr SINT COMP  
≤25mm

**T14/T41/T51 - 1.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)  
Art.-No. 526013 1006



T15 T42 T52  
PMMA WAX Zr SINT COMP  
≤25mm

**T15/T42/T52 - 0.6 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (konisch)  
Art.-No. 526019 0606



T16  
PMMA  
WAX  
Zr  
≤25mm

**T16 - 1.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 15 mm)  
Art.-No. 526019 1506



T17  
PMMA  
WAX  
Zr  
≤25mm

**T17 - 1.5 | 6.0 mm**  
Schaftfräser (l = 15mm)  
Art.-No. 526001 1506



T18  
universal  
≤15mm

**T18 - 0.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (l = 4 mm), universal  
Art.-No. 526026 0506



T19  
universal  
≤15mm

**T19 - 0.5 | 6.0 mm**  
Schaftfräser (l = 4 mm), universal  
Art.-No. 526001 0506



T30  
PMMA  
WAX  
PEEK  
≤30mm

**T30 - 4.0 | 6.0 mm**  
Schaftfräser lang (l=32mm, Einschneider, gleitbeschichtet)  
Art.-No. 526012 4006



T32  
PMMA  
WAX  
Zr  
≤25mm

**T32 - 0.6 | 6.0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 12 mm)  
Art.-No. 526012 0606



## SPEZIALANWENDUNGEN



**T33** **T43** **T53**  $\leq 25\text{mm}$   
 PMMA WAX Zr SINT COMP

**T33/T43/T53 - 0.3 | 6.0 mm**  
 Radiusfräser (konisch)  
 Art.-No. 526019 0306



**T34**  $\leq 30\text{mm}$   
 PMMA WAX

**T34 - 3.0 | 6.0 mm**  
 Radiusfräser lang (l = 27 mm)  
 Art.-No. 526012 3006



**T35**  $\leq 30\text{mm}$   
 PMMA WAX

**T35 - 2.0 | 6.0 mm**  
 Radiusfräser lang (l = 20 mm)  
 Art.-No. 526012 2006



**T98**  
 calibr.

**T98 - 2.5 | 6.0 mm**  
 Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)  
 Art.-No. 526024 2506



**T36**  $\leq 30\text{mm}$   
 PMMA WAX

**T36 - 4.0 | 6.0 mm**  
 Radiusfräser lang (l = 31 mm)  
 Art.-No. 530019 4006



**T37**  $\leq 30\text{mm}$   
 PMMA WAX Zr

**T37 - 1.5 | 6.0 mm**  
 Torusfräser long (r=0,08 mm, l = 20 mm)  
 Art.-No. 530035 1506

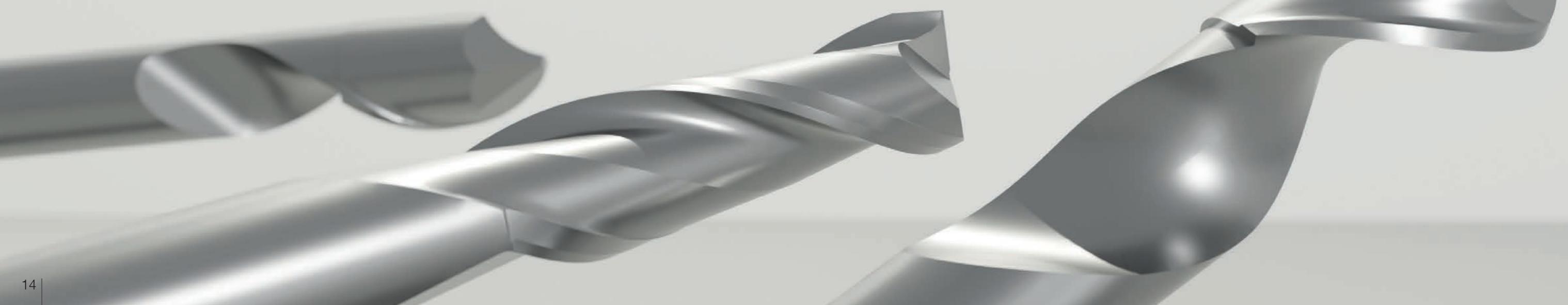


**T112**  
 Aligner

**T112 - 1.5 | 6.0 mm**  
 Schaftfräser (Einschneider)  
 Art.-No. 526041 1506

Für zuverlässige und präzise Ergebnisse ist die richtige Kalibrierung Ihrer Maschinen entscheidend. Unsere Kalibrierwerkzeuge sorgen dafür, dass Ihre Fertigungsprozesse stets optimal eingestellt sind. Mit höchster Genauigkeit unterstützen sie Sie dabei, Ausfallzeiten zu minimieren und eine konstant hohe Qualität zu gewährleisten.

Spezialfräser für die Bearbeitung von Alignern für ausgewählte imes-icore Maschinen.



# 6 mm | Metallbearbeitung

## FÜR TITAN UND KOBALT-CHROM

Wenn es auf maximale Stabilität und Zuverlässigkeit ankommt, sind unsere 6-mm-Werkzeuge die ideale Lösung. Speziell entwickelt für die Anforderungen größerer CORiTEC Maschinen, überzeugen sie durch ihre Robustheit und Effizienz bei der Bearbeitung von Metallen wie Titan und CoCr.

Mit ihrem verstärkten Schaft minimieren sie Vibrationen und sorgen für gleichmäßige, präzise Schnittergebnisse – auch bei intensiver Zerspanung. Diese Fräser sind die perfekte Wahl für Arbeiten, bei denen es auf Leistung und Langlebigkeit ankommt.



**T1** **T6**  $\leq 15\text{mm}$   
Ti CoCr

**T1/T6 - 3.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 15mm)  
Art.-No. 526029 3006



**T2** **T7**  $\leq 15\text{mm}$   
Ti CoCr

**T2/T7 - 2.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 1mm)  
Art.-No. 526029 2006



**T3** **T8**  $\leq 15\text{mm}$   
Ti CoCr

**T3/T8 - 1.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (l = 12 mm)  
Art.-No. 526029 1506



**T4** **T9**  $\leq 15\text{mm}$   
Ti CoCr

**T4/T9 - 1.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)  
Art.-No. 526029 1006



**T5** **T10**  $\leq 15\text{mm}$   
Ti CoCr

**T5/T10 - 1.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 12mm, four blades)  
Art.-No. 526002 1506



**T18**  $\leq 15\text{mm}$   
universal

**T18 - 0.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (l = 4 mm), universal  
Art.-No. 526026 0506



**T19**  $\leq 15\text{mm}$   
universal

**T19 - 0.5 | 6.0 mm**  
Schaftfräser (l = 4 mm), universal  
Art.-No. 526001 0506



**T20**  $\leq 15\text{mm}$   
Ti CoCr

**T20 - 0.6 | 6.0 mm**  
Radiusfräser (konisch)  
Art.-No. 526003 0606



**T26** **16-20mm**  
Ti CoCr

**T26 - 3.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 20 mm)  
Art.-No. 526030 3006



**T27** **16-20mm**  
Ti CoCr

**T27 - 2.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 16 mm)  
Art.-No. 526030 2006



**T28** **16-20mm**  
Ti CoCr

**T28 - 1.5 | 6.0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 15 mm)  
Art.-No. 526030 1506

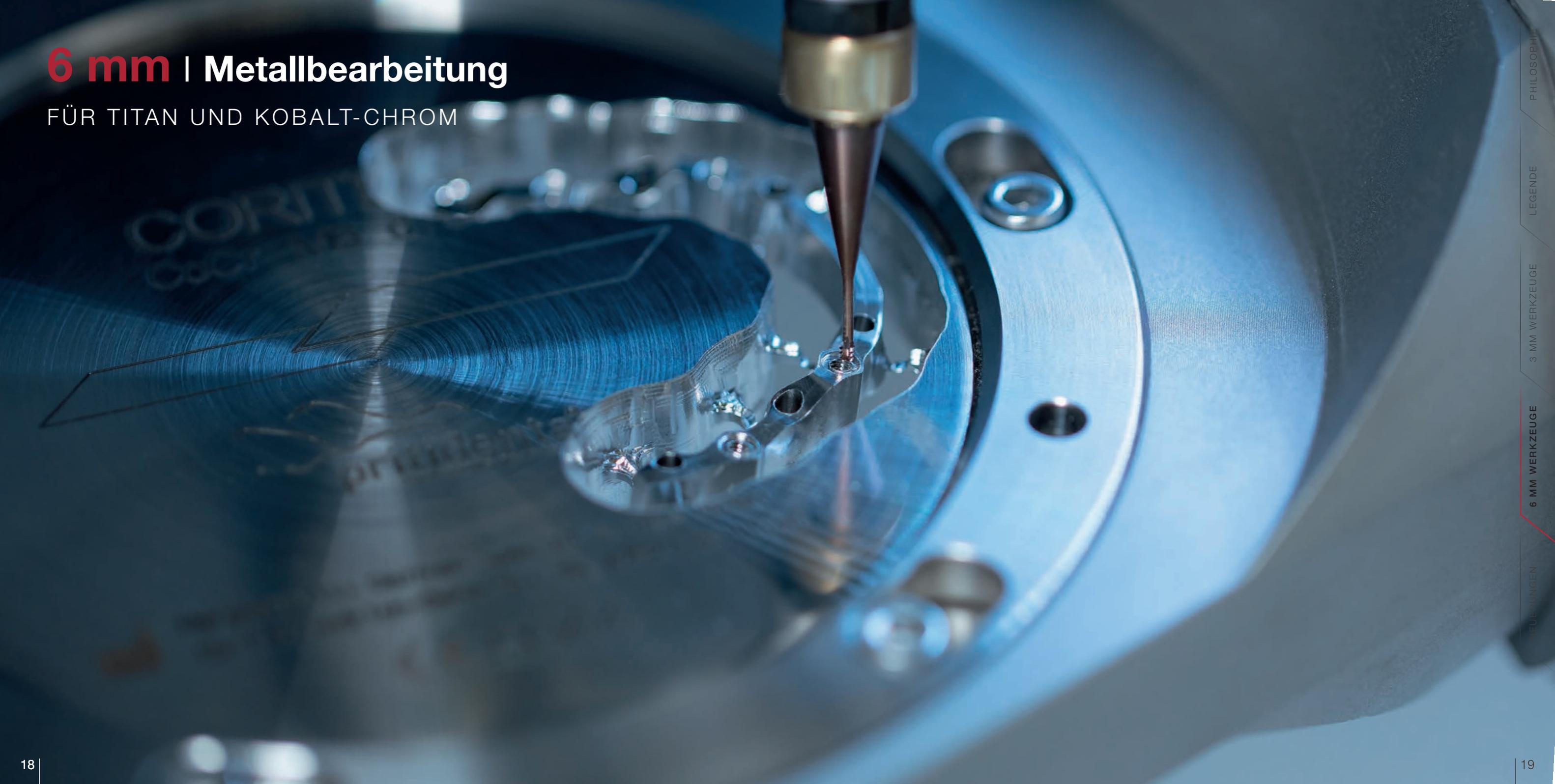


**T29** **16-20mm**  
Ti CoCr

**T29 - 1.0 | 6.0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 11 mm)  
Art.-No. 526030 1006

# 6 mm | Metallbearbeitung

FÜR TITAN UND KOBALT-CHROM





**T60**  
Ti  
≤15mm

**T60 - 3.0 | 6.0 mm**  
Highspeed Fräserwerkzeug kurz (l = 15 mm)  
Art.-No. 530031 3006



**T61**  
CoCr  
≤15mm

**T61 - 3.0 | 6.0 mm**  
Quattro Speed Fräserwerkzeug (l = 15 mm)  
Art.-No. 526025 3006



**T62**  
Ti  
CoCr  
≤15mm

**T62 - 2.0 | 6.0 mm**  
Torusfräser (r=0,2mm, l=16mm, Vierschneider)  
Art.-No. 526025 2006



**T80**  
Ti  
CoCr  
≤20mm

**T80 - 2.5 | 6.0 mm**  
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)  
Art.-No. 526023 2506



**T81**  
Ti  
CoCr  
≤20mm

**T81 - 1.5 | 6.0 mm**  
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)  
Art.-No. 526023 1506



**T82**  
Ti  
CoCr  
≤20mm

**T82 - 2.65 | 6.0 mm**  
Bohrwerkzeug (l=21 mm)  
Art.-No. 526031 26506



**T63**  
Ti  
CoCr  
≤15mm

**T63 - 1.5 | 6.0 mm**  
Torusfräser (r=0,08mm, l=7mm, Zweischneider)  
Art.-No. 526025 1506



**T64**  
Ti  
CoCr  
≤15mm

**T64 - 1.5 | 6.0 mm**  
Torusfräser (r=0,08mm, l=15mm, Zweischneider)  
Art.-No. 526028 1506



**T67**  
Ti  
CoCr  
≤15mm

**T67 - 2.0 | 6.0 mm**  
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)  
Art.-No. 526002 2006



**T83**  
Ti  
CoCr  
≤20mm

**T83 - 2.25 | 6.0 mm**  
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)  
Art.-No. 526032 22506



**T103**  
Ti  
CoCr

**T103 - M2 | 6.0 mm**  
Gewindefräser  
Art.-No. 526040 2006



**T121**  
Ti  
CoCr  
≤25mm

**T121 - 1.6x 0.7 | 6.0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l= 7,5 mm, Dreischneider)  
Art.-No. 530040 1606



**T68**  
Ti  
CoCr

**T68 - 1.5 | 6.0 mm**  
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)  
Art.-No. 526021 1506



**T69**  
Ti  
CoCr  
≤15mm

**T69 - 1.5 | 6.0 mm**  
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)  
Art.-No. 530032 1506



**T71**  
CoCr

**T71 - 3.0 | 6.0 mm**  
Ironbiter, Fräserwerkzeug (l = 15 mm)  
Art.-No. 530025 3006



**T122**  
Ti  
CoCr

**T122 - 1.7 x 0.7 | 6.0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d= 0.65 mm, l= 8.0 mm, Dreischneider)  
Art.-No. 530040 1706



**T123**  
Ti  
CoCr

**T123 - 1.8 x 1.0 | 6.0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d= 0,9 mm, l= 7.1 mm, Dreischneider)  
Art.-No. 530040 1806



**T124**  
Ti  
CoCr  
≤25mm

**T124 - 2.0 x 1.0 | 6.0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d= 1.0 mm, l= 9.0 mm, Dreischneider)  
Art.-No. 530040 2006

# 6 mm | Schleifwerkzeuge

## FÜR GLASKERAMIKEN WIE LITHIUMDISILIKAT UND FELDSPATKERAMIK

Unsere Schleifwerkzeuge verfügen über galvanische Beschichtungen, die speziell für die Bearbeitung von Glaskeramik ausgelegt sind. Die Diamantkörnung wird in Größe und Form genau an die jeweilige Anwendung angepasst, ebenso wie die Konzentration der Diamanten. Ein robustes Hartmetall-Substrat sorgt zusätzlich für Stabilität und eine lange Lebensdauer. Dadurch bieten die Werkzeuge maximale Effizienz und Präzision – ideal für den Einsatz bei anspruchsvollen Materialien.



**T21**  
glass  
ceramics

**T21 - 2.5 | 6.0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)  
Art.-No. 526005 2506



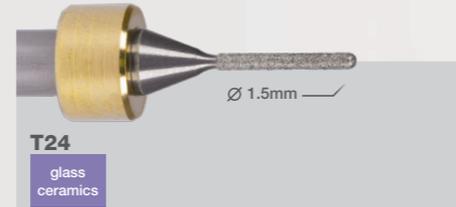
**T22**  
glass  
ceramics

**T22 - 1.0 | 6.0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)  
Art.-No. 526005 1006



**T23**  
glass  
ceramics

**T23 - 0.6 | 6.0 mm**  
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)  
Art.-No. 526005 0606



**T24**  
glass  
ceramics

**T24 - 1.5 | 6.0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)  
Art.-No. 526005 1506



# Neuerungen

ENTDECKEN SIE UNSERE NEUEN WERKZEUGE

Sanftere Laufdynamik,  
schnelleres Fräsen & Vermeidung  
von Materialanhaftung

Ideal für  
Prothesen



NEW

**Fräserwerkzeug**

PMMA  
WAX

T36 – 4.0 | 6.0 mm

Spezialanwendung für  
die Metallbearbeitung

Schnelle und präzise  
Bearbeitung von Bohrkanälen



NEW

**Bohrwerkzeug**

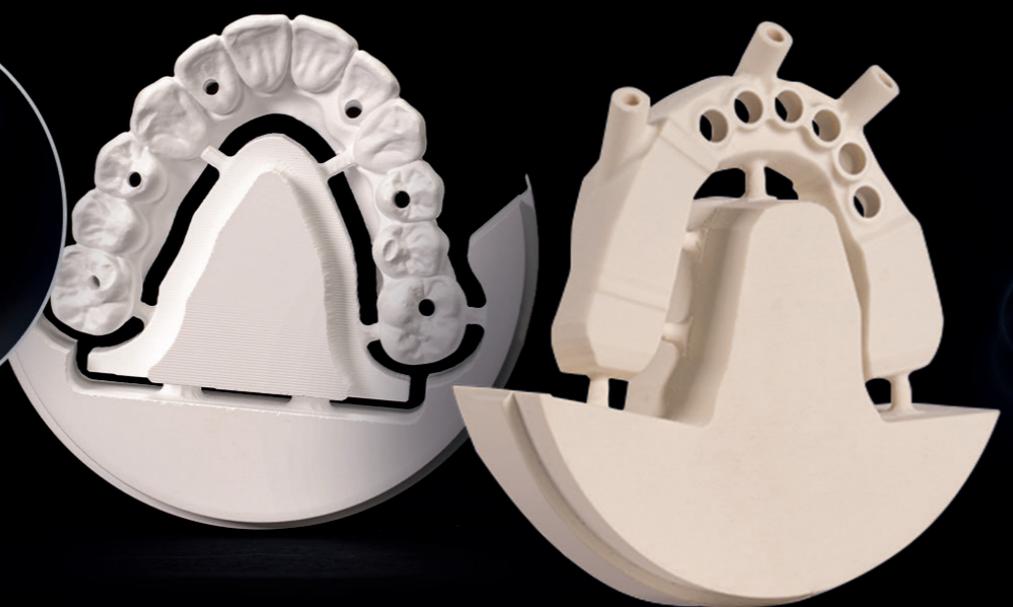
Ti  
CoCr

T82 – 2.65 | 6.0 mm

T83 – 2.25 | 6.0 mm



Ermöglicht die Bearbeitung von  
extra langen Schraubenkanälen  
(bis zu 20 mm)



**NEW**  
**Torusfräser**  
T37 – 1.5 | 6.0 mm  
1.5 | 3.0 mm

PMMA  
WAX  
Zr



Entlastet das 1-mm-Werkzeug  
effektiv

Präzisere  
Schraubenkanäle



Perfekt für

- Alle Glasmaterialien
- Hybridkeramiken
- Gesintertes Zirkonoxid

**NEW**  
**Schleifwerkzeug**  
T24 – 1.5 | 6.0 mm

Glas-  
keramik

# Globale Unterstützung

VERTRIEBS- UND SUPPORTPARTNER  
IN ÜBER 100 LÄNDERN



Seit 2002 ist imes-icore® führend in CAD/CAM-Systemen für die Dentalbranche. Mit maßgeschneiderten Lösungen für Labore, Fräszentren und Zahnarztpraxen jeder Größe bieten wir leistungsstarke Fräs- und Schleifsysteme. Unsere Open-System-Philosophie garantiert eine einfache Integration in bestehende Workflows.



Zur imes-icore  
Webseite



Direkt Maschine  
konfigurieren

**imes-icore**®  
Dental & Medical Solutions

**imes-icore GmbH**  
Im Leibolzgraben 16  
36132 Eiterfeld

+49 (0) 66 72/898 228  
dental@imes-icore.com  
www.imes-icore.com